

前歯のCAD/CAM冠が保険適用になります！

# CAD/CAM冠 前歯

シ エ ー ド

A1,A2,A3,A3.5,B1,B2

＼新たにB系統まで対応可能となりました！／

納 期

4 営業日



保 険 点 数

- 技術料(1歯につき) 1,200点
- 歯冠補綴時色調採得検査(1枚につき) 10点
- テンポラリークラウン(1歯につき) 34点
- CAD/CAM冠用材料 576点

有限会社ウィルデンタルラボ  
〒997-1301

山形県東田川郡三川町大字横山字大正4-1

TEL:0235-33-8680 FAX:0235-33-8681

E-mail:info@will-dental.co.jp

ウィルデンタルラボ  
ホームページ



## 材 料 情 報

シームレスなグラデーションが特長のマルチレイヤーブロック

## カタナ®アベンシア®N(タイプIV)

## ク リ ア ラ ンス

マージン形成:ディープシャンファー

禁 忌 症 例 :ディープショルダーやジャンピングマージン、  
ナイフエッジ、鋸刃状、非テーパー支台、  
アンダーカット、ガイドグローブ/保持孔形成、  
とがった隅角形成

補綴装置を作製する時は、後述の最低厚みを確保ください。

切端:1.5mm以上

軸面:1.0-1.2mm

辺縁部:0.8mm以上(辺縁部は1.0mm以上が好ましい)

## 接 着 ポ イ ン ト

接着手順	処理方法	注意点
1. アルミナサンドブラスト処理	ウィルデンタルラボで行います。	
2. 内面洗浄	内面にリン酸エッチング材を塗布。 水洗・乾燥します。	※唾液や血中タンパク質を 除去します。
3. シランカップリング処理	内面にシランカップリング剤含有 のプライマーを塗布し、エアーで 乾燥させます。	※シランカップリング剤 過剰塗布、不十分な乾燥 に注意します。
4. 支台歯の清掃・表面処理	歯面表面の清掃。 次に水洗・乾燥します。	※支台歯用プライマーの 適応材質(歯質、メタル、 レジン)に注意します。
5. セメントの塗布	内面に適度に混和された 接着性レジンセメントを塗布します。	※支台歯側にレジンセメント を塗布しないよう 注意します。
6. 確実な重合		